

DUREFLEX 700 ASL

SELLADOR ELÁSTICO DE UN COMPONENTE DE ALTOS SÓLIDOS A BASE DE POLIURETANO AROMÁTICO MODIFICADO CON ASFALTO QUE CURA CON LA HUMEDAD.

DESCRIPCIÓN

DUREFLEX 700 ASL es un sellador líquido autonivelante de color negro, formulado a base de poliuretano elastomérico, bitúmenes y aditivos químicos, que cura con la humedad del medio ambiente, para formar una barrera impermeabilizante con una capacidad de elongación de 800 % y gran tenacidad, muy resistente a una gran diversidad de derivados del petróleo como gasolina, diésel y aceites.

USOS

- **DUREFLEX 700 ASL** se emplea para sellar, rellenar y emboquillar juntas entre diversos materiales utilizados en la construcción.
- Como sellador único de alto desempeño para todo tipo de juntas nuevas o viejas, sobre todo en aquellas que estén sujetas a constantes movimientos o vibración.
- Como sello impermeable de alta resistencia y adherencia en grietas y juntas de control y expansión en pisos de concreto.
- Para calafatear grietas, huecos y ranuras.
- Puede usarse como sellador para techos de lámina metálica, pistas de aeropuertos, carreteras, puentes, pisos industriales, etc.

VENTAJAS

- **DUREFLEX 700 ASL** forma una capa elástica de extraordinaria resistencia a la lluvia y a los rayos solares.
- Por su alta elasticidad y adherencia **DUREFLEX 700 ASL** no se agrieta con el tiempo, absorbiendo los movimientos de vibración producidos por el tránsito vehicular y de contracción-dilatación provocados por los cambios de temperatura.
- Mantiene sus propiedades (adherencia y elasticidad) por mucho tiempo en interiores o exteriores aun bajo la exposición directa al intemperismo.
- **DUREFLEX 700 ASL** luego de vulcanizado forma un sello impermeable al agua.
- No necesita de acabados especiales, ya que puede resistir por sí solo los efectos de la intemperie.
- Una vez curado resiste inmersión continua en agua y otras substancias.
- **DUREFLEX 700 ASL** es fácil de aplicar, aún en zonas de difícil acceso.

FORMA DE EMPLEO

La profundidad del sellador debe ser la mitad del ancho de la junta, la profundidad máxima es de 13 mm y la mínima de 6 mm.

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Es esencial que las superficies de las juntas estén estructuralmente sanas, completamente curadas, limpias, secas y sin agregado suelto pintura, aceite, grasa, cera, masilla, compuestos impermeabilizantes, agentes desmoldantes, compuestos de curado y otros contaminantes.

b) RESANE DE FISURAS

Cuando se trate de grietas abralas en "V" y límpielas con esmeril o chorro de arena y retire el polvo con aire o trapo húmedo y rellénelas con el mismo **DUREFLEX 700 ASL**.

CONCRETO NUEVO

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante esmerilado con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién

colocado debe estar perfectamente curado, por lo menos 28 días. La lechada debe quitarse por medios mecánicos.

CONCRETO VIEJO PREVIAMENTE SELLADO

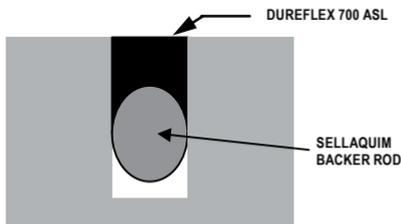
Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

c) IMPRIMACIÓN

Para superficies pulidas o húmedas aplique como primario una capa uniforme de **GUARQUIM EPOXI 430 CLEAR** diluido 50% con **GUARQUIM PREP SOLVENTE EPOXI** a razón de 5 m²/L y deje secar hasta alcanzar un estado mordente (tacking).

d) APLICACIÓN

- Si se dispone a emplear **DUREFLEX 700 ASL** en su presentación de bote o cubeta, es posible que se haya formado una capa superficial de hule vulcanizado, retírela y agite el producto en su envase con una paleta de madera o instrumento similar antes de su aplicación.
- En trabajos delicados es conveniente fijar una cinta adhesiva (masking-tape) en las orillas de la cavidad, a fin de obtener bordes nitidamente perfilados. **NOTA: la cinta deberá retirarse con el DUREFLEX 700 ASL aún fresco.**
- Rellene totalmente juntas y grietas con **DUREFLEX 700 ASL** según la relación de dos de ancho por uno de profundidad de la apertura, nunca colocando una cantidad menor a 6 mm de profundidad ni mayor a 13 mm, si la junta es muy profunda se puede utilizar **SELLAQUIM BACKER ROD** como relleno base económico.
- Para juntas donde se requiera rellenos mayores o juntas con mucho movimiento, utilice nuestro **DUREFLEX 800 ASL DOS COMPONENTES MANUAL O BOMBA**.
- En caso que la superficie se encuentre ligeramente húmeda se recomienda aplicar una capa de **GUARQUIM EPOXI 430 CLEAR** diluido 50% con **GUARQUIM PREP SOLVENTE EPOXI** como primario de adherencia en las paredes de la junta o grieta a sellar. El tiempo de curado del **DUREFLEX 700 ASL** depende de las dimensiones de la junta; en espesores de 2 mm seca al tacto en aproximadamente 12 h. Consulte la **TABLA DE RENDIMIENTOS DE SELLADORES**.
- Los equipos y herramientas empleadas deben limpiarse inmediatamente con nuestro **GUARQUIM PREP SOLVENTE XB**.



DUREFLEX 700 ASL

SELLADOR ELÁSTICO DE UN COMPONENTE DE ALTOS SÓLIDOS A BASE DE POLIURETANO AROMÁTICO MODIFICADO CON ASFALTO QUE CURA CON LA HUMEDAD.

RECOMENDACIONES

- **DUREFLEX 700 ASL** es un producto que reacciona con la humedad del ambiente, por lo que se recomienda NO aplicarlo sobre superficies mojadas para evitar ampollamientos.
- Cuando se trate de superficies de concreto nuevas, éstas deberán haber sido curadas con agua y estar completamente fraguadas, antes de aplicar **DUREFLEX 700 ASL**. En caso que se hayan aplicado curadores parafínicos es necesario retirar completamente esa película por medios químicos o mecánicos.
- Las juntas selladas con **DUREFLEX 700 ASL** ser abiertas al tránsito ligero a las 24 h de aplicado y cura totalmente a los 7 días.
- Una vez abierto el envase, se recomienda emplear todo el producto el mismo día, pues al entrar el producto en contacto con el aire curará paulatinamente.
- En lugares donde se requiera un curado más rápido se recomienda utilizar nuestro **DUREFLEX ACELERANTE** aditivo catalizador acelerante de curado para poliuretanos, el cual reduce a la mitad el tiempo de curado inicial original.
- Si no se termina el producto, colocar el aluminio, bolsa de silica y tapa, con ayuda de un martillo baje cada una de las cajas. Tenga en cuenta que la duración de almacenaje ya no será la misma, se verá acortada considerablemente, por lo cual se recomienda utilizar prontamente, al volver a usar se debe retirar la nata endurecida y listo para usar nuevamente.
- Durante su aplicación use equipo de protección personal correspondiente (guantes, goggles y bata para proteger la ropa).
- Aplíquese en lugares ventilados.
- **DUREFLEX 700 ASL** puede vaciarse a la junta con una lata y/o aplicarse con **SELLAQUÍM PISTOLA DE CALAFATEO CERRADA** o bien usar equipo neumático
- Rellene las juntas desde el fondo para evitar atrapar burbujas de aire.

RENDIMIENTO TEÓRICO

- Un litro de **DUREFLEX 700 ASL** rinde aproximadamente 10 m lineales por en juntas de 1 cm de ancho x 1 cm de profundidad..
- Sólidos en volumen aproximados: 81–82% (sin diluir).

PROFUNDIDAD JUNTA (mm)	ANCHO DE JUNTA (mm)						
	6	10	13	16	19	22	25
6	24.8	16.5	12.4	9.8			
10				6.6	5.5	4.7	4.1
13					4.1	3.5	3.0

PRESENTACIÓN

- Tambo de 200 L.
- Cubeta de 19 L.

IMPERQUIMIA, S.A. de C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. **Planta:** Carr. Fed. Méx – Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecamac, Edo. de México, C.P. 55755. **Atención al Cliente:** 800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.mx www.imperquimia.mx

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	----	Líquido viscoso
Color	----	Negro
Toxicidad	----	Tóxico por ingestión e inhalación
Material no volátil	ASTM D – 2369	86 – 89%
Densidad	ASTM D – 70	1.27 – 1.32 g/cc
Secado al tacto a 25° C	ASTM D – 1640	12 h (promedio)
Secado total a 25° C	ASTM D – 1640	7 días (promedio)
Tiempo de secado	ASTM C – 679	Pasa
Inflamabilidad	ASTM D – 2939	Inflamable
Efectos del intemperismo acelerado	ASTM C – 793	Sin agrietarse
Vida en el contenedor a 25° C	ASTM C – 920	8 meses mínimo
Dureza	ASTM C – 661	20 SHORE ± 5
Efecto de envejecimiento por calor	ASTM C – 1246	Sin agrietarse y con pérdida de peso < 1%
Propiedades reológicas grado P	ASTM C-639	Nivela sin burbuja
Manchado y cambio de color	ASTM C – 510	Pasa
Capacidad de movimiento y adhesión bajo movimiento cíclico	ASTM C – 719	± 50%
Tasa de extrusión Tipo S	ASTM C – 1183	342 g/min
Adherencia a la superficie rugosa	ASTM C – 794	Pasa
Alargamiento al rompimiento	ASTM – D 412	800%

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.
* Propiedades de secado con un espesor de 4 mm.

ALMACENAJE/VIDA ÚTIL

En su envase original, cerrado, en un lugar seco y fresco, protegido de los rayos solares, sin haber sido abierto y alejado de cualquier fuente de ignición **DUREFLEX 700 ASL** conserva sus propiedades 8 meses. Una vez abierto y vuelto a tapar adecuadamente se reduce la vida útil a un tercio.